



VORTEILE

- Einsetzbar in Schüttstofffilter aller Hersteller
- Geprüft nach ISO 10121-1:2014
- UL-zertifiziert
- Abscheidung von oxidativen sauren Gasen, die für Korrosion verantwortlich sind
- Ideal für die Abscheidung von Formaldehyd
- Imprägnierung mit Permanganat (MnO₄)

Anwendung	Korrosionsschutz von elektronischen Geräten in der Schwerindustrie, wie Öl und Gas, Zellstoff und Papier, Bergbau und Metallraffinerien sowie Abwasseraufbereitung. Alle Anwendungen mit Schwefelwasserstoff und anderen oxidativen Gasen.
Medium	Aktiviertes Aluminiumoxid
Max Temperatur (°C)	60
Min Temperatur (°C)	10
Relative Luftfeuchtigkeit (max.)	40%-90%
Einbaumöglichkeit	Alle Molekularfilter, die lose gefüllt sind.
Bemerkung	UL-zertifiziert